



اخبار محصولات

AATCC



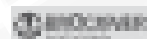
گرفته AATCC در نمایشگاه ایتمای بارسلون در سالن ۲، ۱۶۰ A واقع شده است. شما می‌توانید در این غرفه نمایش‌های ویدیویی از سمینارهای اینترنتی و آنلاین مربوط به این انجمن را مشاهده کنید، چگونگی جستجو برای یک موضوع یا مقاله‌ی خاص را در پایگاه Textile Technology Complete بیاموزید و از سایر مزایای عضویت آگاه شوید. کارمندان AATCC در نمایشگاه حاضر بوده و به تمام سوالات مطرح شده از سوی اعضای فعلی و آینده پاسخ خواهند داد.

نمایشگاه بین‌المللی ماشین‌آلات نساجی (ITMA) که المپیک صنایع ماشین‌آلات نساجی و پوشاک نامیده می‌شود (چون از سال ۱۹۵۱ تا کنون هر چهار سال یک بار برگزار شده است)، بزرگ‌ترین نمایشگاه بین‌المللی نساجی و پوشاک جهان می‌باشد.

تفاوت نمایشگاه امسال با سال‌های گذشته در این است که در نمایشگاه امسال تنها ماشین‌آلات نساجی عرضه نمی‌شود بلکه بخش جدیدی نیز در رابطه با الیاف و نخ وجود دارد که به ارائه‌ی الیاف طبیعی، بشرساخت و فنی و نخ‌های طبیعی، مصنوعی و فنی می‌پردازد.

ایتمای ۲۰۱۱ دارای ۱۸ بخش جداگانه شامل ریسندگی؛ پیچش و تکسچرایزینگ؛ بی‌بافت‌ها؛ بافندگی تارری پودی؛ بافندگی حلقوی؛ جوراب‌بافی؛ تولید پوشاک و فرآیندهای نساجی؛ قلابدوزی و سوزن‌دوزی؛ رنگرزی؛ چاپ و تکمیل؛ رنگرها و مواد شیمیایی؛

آزمایش؛ بازیافت؛ حمل و نقل؛ نرم‌افزار؛ نخ و الیاف و تحقیق و آموزش می‌باشد.



BRUCKNER

کمپانی آلمانی بروکندر در سالن W5 و غرفه‌ی D12 واقع شده است. این کمپانی در سال‌های اخیر به سرمایه‌گذاری اصولی در زمینه‌ی بهینه‌سازی مصرف انرژی و بهره‌وری خطوط تولید پرداخته است که نتایج جالب توجه آن در نمایشگاه بین‌المللی ایتما ارائه خواهد شد.

سیستم‌های ذخیره‌ی انرژی

پایایی و استفاده‌ی بهینه از منابع طبیعی از موارد چالش برانگیز در صنایع نساجی می‌باشند. محصولات کمپانی بروکندر که از جنبه‌ی فنی و تکنولوژیکی کامل هستند، مجهز به سیستم‌های بازیابی حرارتی (ECO-HEAT) و سیستم‌های تصفیه‌ی هوای خروجی (ECO-AIR) می‌باشند. هدف سیستم‌های بازیابی حرارتی در وهله‌ی اول صرفه‌جویی در مصرف انرژی است. برای این منظور با استفاده از مبدل‌های حرارتی از انرژی هوای خروجی آلوده برای گرم کردن هوای تازه و یا آب تازه استفاده می‌شود. با این روش بسته به فرآیند انجام شده تا ۳۵ درصد امکان ذخیره‌ی انرژی وجود دارد و در نتیجه هزینه‌های تولید تا حد زیادی کاهش پیدا می‌کند. بر اساس تجربیات به‌دست آمده هزینه‌ی سرمایه‌گذاری طی مدت زمان کوتاهی باز خواهد گشت. سیستم تصفیه‌ی هوای خروجی نیز از یک فیلتر الکترواستاتیک،

سیستم‌های تصفیه و مخازن اسپری تشکیل می‌شود. این قسمت‌ها بسته به مورد مصرفشان به هم متصل می‌شوند. در این زمینه خدمات زیادی توسط بروکندر ارائه می‌شود نظیر بررسی وضعیت هوای خروجی، ایجاد ویژگی‌های کاربردی یا آنالیز پتانسیل انرژی. متخصصان با تجربه‌ی شرکت نیز آماده‌ی انجام مشاوره با شما می‌باشند.



جدیدترین نسل استنترها

جدیدترین نسل استنتر POWER-FRAME در نتیجه‌ی ایده‌های خلاقانه و بدیع بهترین متخصصان بروکندر تولید شد. این استنتر دارای بالاترین میزان کارایی و کیفیت و حداقل میزان مصرف انرژی می‌باشد.

خرید این استنترها مزایای زیادی را به همراه دارد:

- بهترین عملکرد خشک کردن به علت سیستم چرخش هوای SPLIT-FLOW
- جریان کاملا یکنواخت هوا و توزیع یکنواخت دما
- استحکام زنجیرها، ریل‌های زنجیر، حمل‌کننده‌های میله سوزن و گیره‌ها که نیاز



چندانی هم به تعمیر و نگهدار ندارند. تکرار پذیری دقیق نتایج تکمیل به علت اتوماسیون بودن خط و وجود دستورالعمل‌های دقیق

روش‌های بهینه‌ی تکمیل پارچه‌های تار پودی

واحد انجام تکمیل جمع شدگی بر روی پارچه POWER-SHRINK، یک واحد ایده‌آل برای انجام تکمیل بر روی پارچه‌های تار پودی و جین است. این واحد از بخش‌های کامل و جامعی تشکیل شده است که با هر نوع نیاز مشتری سازگار می‌باشد. فناوری پیشرفته‌ی درایوها با غلتک‌های اندازه‌گیری کشش، امکان رسیدن به بهترین درصد جمع شدگی بعدی را فراهم می‌کند. سیستم خودکار کنترل جمع شدگی باعث کسب مقادیر ثابت و مستمر برای جمع شدگی می‌شود. به‌علت شرایط ژئومتری بهینه در کمر بند لاستیکی میزان تولید ۲۰ تا ۴۰ درصد افزایش پیدا می‌کند.



رنگرزی مداوم

نیاز به روش‌های رنگرزی پد-خشک/ترموسل روزبه‌روز در حال افزایش است. در این راستا کمپانی بروکنر جدیدترین نسل خطوط رنگرزی مداوم را عرضه کرده است. هدف از عرضه‌ی این دستگاه رنگرزی یکنواخت، تکرار پذیری و عدم مهاجرت رنگرها در پارچه‌های کشباف پهن برای دسته‌های کوتاه و بلند می‌باشد. خشک‌کن‌های هوای داغ POWER-COLOR THERM با سیستم قرینه‌ی چرخش حجم زیادی از هوا باعث ایجاد رنگرزی یکنواخت می‌شوند. بزرگ بودن قطر غلتک و انعطاف پذیری درایوهای غلتک بالایی، چروک نشدن پارچه و اعمال کشش اندک به آن را در هنگام عبور تضمین می‌کند. خشک‌کن مادون قرمز POWER-INFRA THERM دارای بیشترین بهره‌وری و تکرار پذیری است. شکل دوزنقه‌ای و چیدمان شطرنجی خشک‌کن‌ها مانع از شکل‌گیری حالت نواری شده و تمام عرض پارچه را به طور کامل پوشش می‌دهد.



تکنولوژی جدید برای صنایع بی‌بافت

محصولات بروکنر در زمینه‌ی تکمیل و باندینگ ژئوبی‌بافت‌ها و همچنین بی‌بافت‌های مورد استفاده در فیلتراسیون مایعات و محیط‌های گازی، لباس‌های محافظ شبیه نظامی و مربوط به آتش بازی، مواد اولیه‌ی مرکب در بخش خودروسازی، بی‌بافت‌های مورد استفاده در بخش پزشکی و بهداشتی انواع نیازهای مشتریان را فراهم می‌کنند. دستگاه POWER-THERM DT با آن دو تسمه‌ای به‌واسطه‌ی انعطاف‌پذیری بالایی که دارد برای انجام عملکردهای مختلف و در عین حال حداقل میزان مصرف انرژی و زمان آماده‌سازی بسیار کوتاه شناخته شده است. بر اساس بررسی‌های انجام شده میزان صرفه‌جویی در مصرف انرژی در مقایسه با سایر سیستم‌ها تا یک سوم بوده و بهره‌وری آن نیز از سیستم‌های دیگر بیشتر است. علاوه بر آن دسترس‌پذیری بسیار خوب و حساسیت پایین این دستگاه باعث رضایتمندی مشتریان شده است.

خطوط تکمیل برای پوشش‌های مختلف

کمپانی بروکنر برای تولید کرباس یا ابریشم چتر نجات، منسوجات مربوط به دریانوردی مثل سایه‌بان‌ها، حفاظ‌های کاری و کیسه‌های هوا نیز یک تامین‌کننده‌ی مناسب به‌شمار می‌رود.



ELMARCO

شرکت المارکو در ایتالی این دوره حضوری فعال داشته و به صورت زنده به ارائه‌ی تجهیزات تولید نانوالیاف (NS ۴S۱۰۰۰U) بر پایه‌ی تکنولوژی Nanospider برای تولید در مقیاس صنعتی می‌پردازد. این دستگاه باعث گسترش خط تولید، مقرون به صرفه شدن تولیدات با حجم بالا و بهبود چشمگیر کیفیت، یکنواختی و همسانی نانوالیاف می‌شود. تکنولوژی Nanospider امکان به‌کارگیری مواد اولیه‌ی جدید را برای مصارف متنوع ایجاد می‌کند.

بازدیدکننده‌ها می‌توانند در غرفه‌ی المارکو فرآیند تولید نانوالیاف بدون استفاده از سوزن یا نازل را

مشاهده کنند. این نمایش در نمایشگاه ایندکس ۲۰۱۱ که در ماه آوریل برگزار شده بود بسیار موفقیت آمیز بوده است.



SSM

غرفه‌ی SSM در نمایشگاه ایتما در سالن A۱۲۲، واقع شده است. در این غرفه ۹ ماشین ارائه و ۵ محصول جدید وارد بازار خواهد شد. پیش‌بینی می‌شود بیش از ۱۰۰۰ بازدیدکننده از غرفه‌ی SSM بازدید کنند. شرکت سوئسی SSM Schweieter Mettler AG، مخترع سیستم الکترونیکی تراورس نخ در نمایشگاه امسال نیز به ارائه‌ی تکنولوژی‌های پیشرفته و جدید می‌پردازد. در این نمایشگاه بیشترین تمرکز SSM بر روی ارائه‌ی روش‌های مقرون به صرفه برای پیش‌کش و پردازش نخ است. کاربرد ماشین‌آلات عرضه شده توسط SSM در موارد زیر می‌باشد:

- رنگرزی / باز کردن نخ

- بوبین‌پیچی مونتاژی

- تکسچرایزینگ هوا

- بوبین‌پیچی کششی

- پرس‌سوزی نخ

- نخ دوخت

SSM به‌عنوان تولیدکننده‌ی برتر در بازار از اعتبار خوبی برخوردار است. علاوه بر آن SSM با داشتن یک شبکه‌ی خدمات جهانی، آموزش‌های لازم را به مشتریان خود می‌دهد و همچنین امکان حداکثر بازگشت سرمایه‌ی مشتریان را فراهم می‌کند. پیش‌بینی می‌شود بیش از ۱۰۰۰ نفر از غرفه‌ی SSM بازدید کنند.



NSC

شرکت NSC nonwoven طراحی، سازنده و تامین‌کننده‌ی خطوط جامع تولید بی‌بافت‌ها به روش سوزن‌زنی، اسپان لیث، ترموباندینگ، ایرباندینگ و باندینگ شیمیایی است. این شرکت همچنین تامین‌کننده‌ی ماشین‌آلات کاردینگ Excele & Axcess، ماشین‌آلات کراس‌لپر، کشش دهنده‌ها، ماشین‌آلات بافندگی بدون ماکو و



تولید الیاف مورد استفاده در بی‌بافت‌ها را عرضه خواهد کرد. ظرفیت این خط حدود ۸۰۰ تن در روز است و الیاف مورد استفاده در ژئوتکستایل‌ها یا الیاف حاصل از پلی‌استر بازیافتی در آن تولید می‌شود. محصولات فوق به‌طور کامل در یک سینمای سه بعدی در غرفه‌ی اورلیکن نیومگ به نمایش گذاشته می‌شوند.

اورلیکن نیومگ همچنین پروژه‌ی جامع تکنولوژی تولید بی‌بافت‌ها شامل اسپان باند، ملت بلون، اپرلید و کاردینگ را به نمایش خواهد گذاشت. این شرکت علاوه بر ماشین‌آلات متداول، روش‌های مخصوص و سفارشی از فرآیند شکل‌گیری لایه را نیز به مشتریان خود عرضه می‌کند.



Rieter

۶۰ R۶۰ محصول جدید کمپانی ریتر است که در تولید آن بیشتر بر بهره‌وری و انعطاف‌پذیری تاکید شده است. مزایای این دستگاه، از واحد ریسندگی جدید ۶۰ S۶۰ با ژئومتری منحصر به فرد ریسندگی و یک روبات با دوره‌ی گردش افزایش یافته سرچشمه می‌گیرد. کارایی دستگاه جدید برای محدوده‌ی وسیعی از کاربردها بسیار بالاست. ریتر ماشین ریسندگی چرخانه‌ای ۶۰ S۶۰ را در نمایشگاه ایتما به نمایش خواهد گذاشت.

بهره‌وری بیشتر

آرایش یافتگی جدید نازل‌ها و متوقف‌کننده‌ی تاب در ۶۰ S۶۰ پایداری ریسندگی را افزایش می‌دهد و از تعداد نخ‌های تار کم می‌کند. پایداری ریسندگی باعث افزایش ۵ درصدی بهره‌وری می‌شود. ساختار مدولار روبات منجر به افزایش ۱۰ درصدی سرعت ریسندگی می‌شود. چرخه‌ی کامل عملیات داف کردن و پیوند زدن تنها ۲۲ ثانیه طول می‌کشد.

با طراحی جدید واحد تاب زمان نصب به حداقل میزان خود می‌رسد. درایوهای تکی سیلندر تغذیه با کنترل مستقیم و آنی فتیله تغذیه باعث بهبود تکنولوژی پیوندزنی AEROPiecing می‌شود. ماشین ۶۰ R۶۰ می‌تواند تا ۵۴۰ روتور داشته باشد. این منجر به افزایش ۸ درصدی بهره‌وری در مقایسه با ماشین ۴۰ R۴۰ می‌شود.

کاهش مصرف انرژی و کار کردن آسان با دستگاه

مصرف انرژی ۶۰ R۶۰ در مقایسه با ۴۰ R۴۰ بسته به کاربرد آن تا ۵ درصد کاهش می‌یابد.

مواردی است که در نمایشگاه ایتما توجه خاصی به آن می‌شود. شرکت تابعه‌ی اورلیکن بارمگ که در شهر کمینتز آلمان واقع شده است یک سیستم نخ‌پیچی خودکار چند فیلامنتی برای نخ‌های با استحکام مخصوص بالا عرضه می‌کند. این موضوع برای تولیدکنندگان نخ به منزله‌ی کاهش مصرف انرژی و فضای اشغال شده و همچنین هزینه‌ی نگهداری و سرمایه‌گذاری کمتر می‌باشد.



Oerlikon Neumag

کمپانی اورلیکن نیومگ با در اختیار داشتن حدود ۶۵ درصد سهم بازار، نخستین تامین‌کننده‌ی ماشین‌آلات تولید نخ BCF برای استفاده در فرش است. اورلیکن نیومگ با تلاش مستمر خود بیشتر بر بهبود ماشین‌آلات، اجزای آن‌ها و فرآیندها تمرکز دارد.

ماشین جدید S+ یک دستگاه BCF سه سر است که دارای مزایای دستگاه‌های S۵، S۳ و Sytec می‌باشد. دستگاه جدید دارای اعتبار دستگاه S۵ و همچنین اجزای شناخته‌شده‌ی آن نظیر گودت‌ها و بخش تکسچرایزینگ در کنار فرآیندهای بهبود یافته‌ی ماشین Sytec نظیر ریسندگی مستقیم است. با استفاده از S+ نه تنها سرعت ریسندگی به طرز چشمگیری زیاد می‌شود بلکه می‌توان به بازدهی ۹۹ درصد نیز دست یافت.

این نوآوری جدید در عرصه‌ی نخ‌های BCF در نمایشگاه ایتما، سالن ۲ غرفه‌ی D۱۳۱ به نمایش گذاشته می‌شود.

اورلیکن نیومگ با تکنولوژی شناخته‌شده در عرصه‌ی الیاف استیپل پلی‌استر و بیش از ۲۵ خط تولید نصب شده با ظرفیت ۲۰۰ تن در روز، گام بعدی را در افزایش ظرفیت تولید برداشته است. خط تولید جدید با ظرفیت ۳۰۰ تن در روز مزایای زیادی از جمله کاهش هزینه‌های عملیات را به همراه دارد.

اورلیکن نیومگ خط تولید جدید الیاف استیپل پلی‌استر با ظرفیت ۳۰۰ تن در روز را به نمایش خواهد گذاشت. این خط دارای طراحی منحصر به فرد و همچنین مواد اولیه‌ی مرغوب و تولید با کیفیت است.

این خط تولید به قطعاتی نظیر جدیدترین موج‌دارکننده‌ی ۶۰ Baltic۸۶۰ با عرض ۸۶۰ mm و برش‌دهنده‌ی ۱۴۰۰ NMC با قطر ۱۴۰۰ mm مجهز است.

علاوه بر آن اورلیکن نیومگ در این نمایشگاه پروژه‌ی معروف خط تولید یکپارچه‌ی الیاف استیپل برای

ماشین‌آلات نخ‌پیچی با سرعت بالا Monomatic نیز می‌باشد.

NSC nonwoven در نمایشگاه ایتما به ارائه‌ی جدیدترین محصولات خود یعنی سیستم ACS و T.T Excelle card می‌پردازد. تکنولوژی کاردینگ T.T Excelle انقلابی در زمینه‌ی کارایی و قابلیت اعتماد این محصولات به‌وجود آورده است. با استفاده از این تکنولوژی نسبت MD/CD حتی در سرعت‌های بالای تولید (بیش از ۲۵۰ m/min) کمتر از ۳/۱ است. محصولات جدید نه تنها در زمینه‌ی دستمال‌های تمیزکننده بلکه در تمام مصارف بی‌بافت‌ها فرصت‌های جدیدی را در بازار به وجود می‌آورند.

سیستم ACS که بر روی کراس‌لپ‌های Asselin موجود است بهره‌وری خط تولید بی‌بافت‌ها را تا حد زیادی افزایش می‌دهد.



Oerlikon Barmag

کمپانی اورلیکن بارمگ در نمایشگاه امسال ایتما، ماشین تکسچرایزینگ اتوماتیک eAFK را به نمایش می‌گذارد. در این دستگاه تکنولوژی دستگاه‌های سری eFK، AFK و MPS با هم ترکیب شده است ضمن این‌که دستگاه انعطاف‌پذیری یک ساختار مدولار جدید را نیز دارد.

ماشین جدید همچنین تمام نیازهای بازار را از لحاظ کیفیت محصول برآورده می‌کند. به‌طور حتم در این دستگاه اتوماتیک هیچ‌گونه تماس دستی با بسته وجود ندارد. علاوه بر آن تمام بسته‌ها دارای طول پیچش مشابهی هستند به‌طوری که پردازش بیشتر نخ به‌طور قابل توجهی مقرون به صرفه‌تر می‌شود. بازدهی بیشتر تولید که نتیجه‌ی داف کردن اتوماتیک است به طرز محسوسی بهره‌وری و کارایی دستگاه eAFK را بهبود می‌بخشد. علاوه بر آن وجود دستگاه‌های خودکار، نیاز به نیروی انسانی و در نتیجه هزینه‌ها را کاهش می‌دهد؛ این مساله زمانی که با افزایش هزینه‌های نیروی انسانی و کمبود نیروی کار ماهر حتی در چین روبرو هستیم، اهمیت زیادی پیدا می‌کند. این ماشین همچنین برای انتقال کاملاً اتوماتیک بسته‌های تکمیل‌شده‌ی نخ DTY مناسب است.

eFK ثابت کرده است که از نظر رقابت‌پذیری و اقتصادی، یک محصول شاخص و برجسته در بخش تکسچرایزینگ به شمار می‌رود.

نخ‌های مخصوص؛ چالشی برای آینده

الیاف با کارایی بالا برای مصارف خاص نیز از جمله



در این ماشین اپراتور با یک نمایشگر بزرگ رنگی و با صفحه‌ی لمسی سر و کار دارد که اطلاعات کاملی را از وضعیت ماشین در اختیار او می‌گذارد و امکان تنظیم حالت‌های مختلف را ساده می‌کند. هدف کلی از تولید این ماشین کاهش زمان تلف شده و در نتیجه قابلیت بالای دسترسی به ماشین می‌باشد.

وجود یک آپشن جدید بر روی ماشین R60 امکان ریسندگی نخ‌های مختلف را به طور جداگانه و بر روی بخش‌های مختلف ماشین فراهم می‌کند. علاوه بر آن می‌توان این دستگاه را به VARIOspin برای تولید نخ‌های فانتزی نیز مجهز کرد. به روز نمودن این دستگاه و اضافه کردن سیستم‌های جدید به آن هم به آسانی انجام می‌شود.

کاربردهای متعدد نخ‌های چرخانه‌ای

تجربیات به دست آمده توسط ریتر نشان می‌دهد که ریسندگی چرخانه‌ای مخصوص نخ‌های استاندارد می‌باشد. تکنولوژی AEROpiecing که برای پیوند زدن نخ‌ها به کار می‌رود باعث شده است تا نخ‌های چرخانه‌ای ریتر و نخ‌های ComfoRo تقریباً بدون نقص باشند. این موضوع برای فرایندهای پایین دستی از اهمیت فوق العاده‌ای برخوردار است. علاوه بر این مصرف انرژی پایین و موارد مورد نیاز اپراتور از عوامل مهم و تعیین کننده برای بازدهی اقتصادی بالا در بخش ریسندگی چرخانه‌ای محسوب می‌شود.

TOYOTA

شرکت تویوتا نیز در این دوره از نمایشگاه ایتما حضوری فعال خواهد داشت. تویوتا در این نمایشگاه ۵ ماشین بافندگی ایرجت با جدیدترین تکنولوژی را به نمایش خواهد گذاشت. محل نمایش این ماشین‌آلات سالن ۳، غرفه‌ی D-112 می‌باشد. همان طور که گفتیم محصولات شرکت تویوتا در این نمایشگاه عبارت است از ۵ دستگاه ماشین بافندگی و ایرجت و یک دستگاه ماشین ریسندگی رینگ.

پر فروش ترین ماشین تویوتا، ماشین ایرجت JATV10 بوده است که از زمان ورود آن به بازار موفق شده تا عنوان بهترین در جهان را از آن خود نگه دارد. سیستم تشکیل دهنده‌ی الکترونیک تویوتا (E-shed) در این ماشین باعث شده است تا علاوه بر قابل اعتماد بودن و کارایی ماشین، پتانسیل بافندگی آن نیز به حداکثر مقدار خود برسد. در نمایشگاه پیش رو تویوتا نسل جدید E-shed ها با کارایی و تنوع بیشتر را معرفی خواهد کرد. علاوه بر آن ایجاد ویژگی‌های جدید بر روی ماشین از میزان ارتعاشات، مصرف انرژی حتی

در سرعت‌های بالا می‌کاهد. برند جدیدی که تویوتا برای ماشین ریسندگی رینگ معرفی می‌کند سری RX240 است که قابلیت تولید انواع نخ‌ها از جمله نخ استاندارد، کامپکت ضخیم، کامپکت ظریف و انواع نخ‌های فانتزی را بر روی یک ماشین دارد. تویوتا موفق شده است تا انعطاف پذیری در زمینه‌ی تعداد اسپیندل‌ها را هم گسترش دهد. ماشین جدید قادر است بیشترین تعداد اسپیندل در جهان را بر روی ماشین داشته باشد.

THIES

کمپانی آلمانی تیس با شعار "سبز با تیس" یک سری از محصولات جدید خود را که با استانداردهای اکولوژی و حفظ منابع طبیعی و ذخیره‌ی انرژی سازگار است در نمایشگاه ایتما سالن ۴ غرفه‌ی D110 به نمایش خواهد گذاشت.

یکی از این محصولات ماشین رنگریزی با دمای بالای iMaster H2O می‌باشد.

ماشین جدید که مخصوص رنگریزی پارچه است دارای مصرف آب بسیار پایینی می‌باشد برای مثال بسته به میزان برداشت آب از پارچه دارای L.G:3:1/7 برای پنبه است. زمان انجام فرآیند نیز در این دستگاه پایین است و کیفیت پارچه‌ی حاصل هم چه از نظر ظاهری و چه از نظر میزان ازدیاد طول آن بهبود پیدا می‌کند.

این ماشین برای رنگریزی انواع مختلفی از پارچه‌ها و پارچه‌های کشفاب دارای الیاف طبیعی، مصنوعی و مخلوط شامل ویسکوز طراحی شده است.

بالا رفتن حداقل طناب باعث کنترل جمع شدگی و لوله شدن کمتر طناب برای پارچه‌های الاستیک نظیر پنبه و لایکرا می‌شود.

iMaster H2O اختصاصاً برای این طراحی شده است تا کارخانجات نساجی بتوانند خود را با قوانین اکید و سخت داخلی و بین‌المللی در زمینه‌ی حفاظت از محیط زیست وفق دهند.

COMEZ

کمپانی Comez در نمایشگاه ایتما این دوره مهم‌ترین نوآوری‌ها و مدل‌های جدید و تکرار شده‌ی ماشین‌آلات خود را که برای تولید پارچه‌های عریض به کار می‌روند عرضه خواهد کرد و مزیت‌های تکنولوژی خود را به همگان نشان خواهد داد.

مدل‌های مکانیکی و الکترونیکی جدید ماشین‌آلات قلابدوژی حلقوی کاربردهای زیادی دارد. پارچه‌های عریض (قیطان، روبان، نوار) برای لباس

زیر، زینت‌آلات، نخ‌های فانتزی، منسوجات فنی و پارچه‌های مخصوص برای کت، ژاکت و ... کاربرد دارد.

هدف از طراحی روش‌های جدید حداکثر کردن کارایی تولید و انعطاف پذیری می‌باشد.

مدل CTJ/420 با مکانیزم ژاکارد و ۱۴ رگه پود نایکناخت در پارچه امکان گسترش محدوده‌ی الگوها را افزایش می‌دهد.

ماشین‌های کشفابی الکترونیکی جدید با دو ردیف سوزن و عرض کاری ۸۰ تا ۱۲۰ سانتی متر به طور اختصاصی برای تولید نوار، روبان، پارچه و منسوجات فنی طراحی شده‌اند.

ماشین‌های بافندگی الکترونیکی و ژاکارد جدید دارای سرعت، کارایی و بهره‌وری بالا بوده و قابلیت تولید طیف وسیعی از نوارها و روبان‌ها را با تکمیل‌ها و طرح‌های انحصاری دارا هستند.

کمپانی Comez علاوه بر ماشین‌آلات مذکور، ماشین طاقه پیچی جدیدی را نیز عرضه خواهد کرد که مختص پارچه‌های عریض می‌باشد و برای تولیدکنندگان یک ماشین ایده‌آل در زمینه‌ی بسته‌بندی است.

تمام ماشین‌آلات بافندگی بدون ماکو و سایر ماشین‌آلات Comez مجهز به برنامه‌های نرم‌افزاری برای طراحی الگوها می‌باشند.

کمپانی comez به پاس حمایت نمایندگان خرده‌فروش و حضور زیرمجموعه‌های خود در کشورهای آمریکا، کانادا، چین و مکزیک کالاهای عرضه شده به مشتریان خود در سراسر جهان را از نظر کارایی، تحویل سریع و خدمات پس از فروش تضمین می‌کند.

Monforts

غرفه‌ی کمپانی مونفورتس با مساحتی حدود ۵۰۰m² در نمایشگاه ایتما سالن C106، واقع شده است که در آن سری کامل محصولات این کمپانی در زمینه‌ی تکمیل، رنگریزی و سنفورایزینگ عرضه خواهد شد. تاکید تمام این محصولات بر راه‌های صرفه‌جویی در مصرف انرژی و حفاظت از محیط زیست می‌باشد.

افزایش روزافزون هزینه‌های انرژی نظیر آب، گاز و برق به اضافی افزایش قیمت کالاهایی نظیر پنبه، تولیدکنندگان نساجی را وادار کرده است تا برای حفظ سود حاشیه‌ای به دنبال راه‌های ذخیره و صرفه‌جویی انرژی باشند. مونفورتس با توجه به این امر به عنوان تولیدکننده‌ی برتر ماشین‌آلات رنگریزی و تکمیل برای پارچه‌های تار پودی و حلقوی راه‌های کاهش



۱-مدول رنگی

این دستگاه مجهز به جدیدترین نسل دوربین‌ها می‌باشد. دو دوربین CCD ۳ جریان پرزها را در هر دو طرف اسکن می‌کنند. دوربین‌ها هم‌زمان با واحدهای نوردهی نور خنثی عمل می‌نمایند. این دوربین‌ها بر خلاف سنسورهای رنگی ساده هر چیزی را که چشم انسان دریافت می‌کند اسکن می‌کنند.

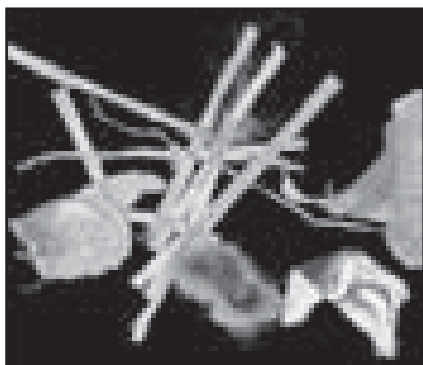
۲-مدول اشعه ماورای بنفش

پنبه بسته بندی شده اغلب حاوی اجزای سفید غیر شفاف می‌باشد. چشم انسان و دوربین‌های رنگی قادر به تشخیص این اجزا از میان پرزهای پنبه نیستند. اشعه‌ی ماورای بنفش این اجزا را برای دوربین قابل رویت می‌سازد. در این روش از اثر فلورسانس استفاده می‌شود. اجزای فوق زیر اشعه‌ی UV به رنگ آبی ظاهر می‌شوند.

۳-مدول P

ذرات شفاف و نیمه شفاف نظیر ذرات فلزی ظریف نیز به نوعی دیگر مشکل ساز هستند. سنسورهای طراحی شده برای تشخیص رنگ‌ها قادر به شناسایی اجزای شفاف نیستند. مدول P با نور پلاریزه شده کار می‌کند. این واحد نوری خاص به همراه یک دوربین مخصوص با فیلتر پلاریزور امکان تشخیص ذرات بسیار ریز فلزی را فراهم می‌کند. در مدول P بر خلاف مدول رنگی از نور عبوری استفاده می‌شود.

جداسازی ناخالصی‌های الیاف به اندازه کشف آن‌ها مهم است. برای این کار از یک نازل ۴۸×۳ استفاده می‌شود. هر کدام از این ۴۸ نازل دارای ۳ نازل کوچک هستند که یک جت هوای مشخص ایجاد می‌کنند. سنسورهای سرعت، سرعت جریان پرزها و ناخالصی‌ها را اندازه‌گیری می‌کنند، بنابراین در لحظه‌ی مناسب یک وزش هوای بسیار کوتاه ایجاد می‌نمایند.



پارچه، به‌کارگیری مایع بر روی دو طرف پارچه و یا به‌کارگیری یک مایع روی یک طرف و مایعی دیگر روی سمت مخالف.

Trutzschler

غرفه‌ی کمپانی Trutzschler با مساحت $1100 m^2$ در سالن ۲ بین بخش ریسندگی و بی‌بافت واقع شده است. سه واحد مختلف ریسندگی، نوار خردار سیلندرهای ماشین کارد و بی‌بافت‌ها (Erko و Fleissner سابق) جدیدترین ماشین‌آلات و فرایندهای خود را در این نمایشگاه عرضه خواهند کرد. پیشرفت‌های جدید صورت گرفته برای افزایش کارایی و صرفه‌جویی در مصرف انرژی در سالن مرکزی ارائه خواهد شد. در غرفه‌ی کمپانی Trutzschler علاوه بر انواع متداول ماشین‌آلات مربوط به سه بخش مطرح شده، تکنولوژی الیاف کربن و نصب خط تولید الیاف بشر ساخت نیز ارائه خواهد شد.

جداسازی ناخالصی‌های الیاف توسط سنسورهای ترکیبی

برای شناسایی اجزای خارجی در سالن حلاجی سنسورهای متنوعی وجود دارد. تمام این سنسورها دارای نقاط قوت و وضعی هستند. سنسوری که بتواند تمام اجزای خارجی را شناسایی کند وجود ندارد. به همین دلیل سه شکل مختلف از سنسورها با واحدهای سوزنی مشابه به طور هم‌زمان در بخش جدید جداسازی اجزای خارجی SECUROPROP SP-FPU فعالیت خواهند کرد.



SP-FPU در یک کارخانه‌ی ریسندگی

مصرف انرژی را به مشتریان خود ارائه می‌کند. از آنجایی که در طول بیش از ۱۰ سال، انرژی بیشتر از ۶۰ درصد کل هزینه‌های تولید را به خود اختصاص داده است افزایش قیمت آن تاثیر زیادی بر افزایش هزینه‌های تولید به جا می‌گذارد.

بازیابی حرارتی

مونفورس در راستای تلاش‌های خود برای کاهش مصرف انرژی در صنایع نساجی سیستم یکپارچه‌ی بازیابی حرارتی خود را ارائه داده است که امروزه بر روی تمام استنترهای Montex نصب شده است. این سیستم از یک تبادلگر حرارتی متراکم هوا به هوا تشکیل شده است که بر روی سطح استنتر نصب می‌شود. تبادلگر حرارتی از انرژی حاصل از گازهای حاصل از احتراق برای گرم کردن ۶۰ درصد هوای تازه‌ی ورودی به استنتر استفاده می‌کند. این سیستم بسته به شرایط تولید باعث صرفه‌جویی ۱۰ تا ۳۵ درصدی در مصرف انرژی می‌شود. تبادلگر حرارتی با دارا بودن لوله‌های عمودی با قطر زیاد نیاز اندکی به تعمیر و نگهداری داشته و بسته به چرخه‌ی تولید و پارچه‌ی مورد پردازش، خدمات گسترده‌ای را ارائه می‌دهد.

برج‌های انرژی

برج انرژی "stand alone" مونفورس برای به روز کردن استنترهای موجود یا جریان هوای داغ با دسترسی محدود به واحدهای مختلف عرضه شده است. این برج در کنار استنتر یا جریان هوای داغ واقع می‌شود و دارای پنج مدول یکپارچه‌ی بازیابی حرارتی است. هوای تازه‌ی عبوری از سیستم بازیابی حرارتی توسط دمای بالای هوای حاصل از احتراق گرم می‌شود و بدین صورت ۳۰ درصد در هزینه‌های انرژی صرفه‌جویی می‌گردد.

Eco-applicator

روش جدید و بهبود یافته‌ی پوشش دهی با کاهش زمان خشک کردن باعث صرفه‌جویی چشمگیری در مصرف انرژی می‌شود. علاوه بر آن با این روش نیازی به دستگاه پد کننده‌ی پد روی پد نیست. در فرآیند جدید از روش غلتکی و ظرف محلول رنگ و مواد استفاده می‌شود و تنها مقدار مورد نیاز از مایع مورد استفاده قرار گرفته و با روش تماسی توسط غلتک بر روی پارچه به‌کار گرفته می‌شود. این روش برای سه مورد خاص طراحی شده است: به‌کارگیری مایع پوشش دهنده بر روی یک طرف